

The background of the page is a complex geometric pattern composed of various-sized triangles and polygons. Some of these shapes are filled with different shades of blue, including a deep navy blue and a lighter sky blue, while others are left white. Thin, dark blue lines connect the vertices of these shapes, creating a network of smaller triangles across the entire page.

# INABA

COMPANY PROFILE



でんきと

あかりの

因幡電機製作所





株式会社 因幡電機製作所

代表取締役社長  
President & CEO

川口 久文  
Kawaguchi Hisafumi

## 知的技術の継承と業務体制の革新により 安心・安全なインフラを提供する

Provide infrastructure with more safety through inheritance of intellectual technology and innovation of management system.

私たち因幡電機製作所は社会インフラに欠かせない「でんき」と「あかり」を提供し、人々の生活を支えています。

社会インフラを取り巻く環境は日々、進化しつづけ、当社が将来にわたって成長力を確保するには、絶えず設備投資と技術革新を行い、コアである配電盤・照明器具・ポールの製造技術を強化するだけでなく、新たな成長事業を育成することが不可欠です。

創立から60年。今に至るまでつちかってきた経営資源を有効に活用しつつ、バランスの良い事業ポートフォリオを構築し、会社全体で継続的な成長を目指します。

これからも我々は、当社の掲げる信条の下、社員一人一人がプロフェッショナルとしての自覚を持ち、お客様に喜ばれる製品・サービスの提供に全社一丸となって取り組んでいきます。

At Inaba Electric Work Co., Ltd., we provide essential electricity and lighting infrastructure to support people's lives.

As social infrastructure continues to evolve in a changing environment, we are consistently investing in equipment and facilities and pursuing technical innovation to strengthen our manufacturing technologies with a focus on our core product areas—distribution panels, lighting fixtures, and poles for lighting. We also consider it vital to foster new growth businesses to help secure our potential for long-term success.

Inaba Electric has been in business for 60 years. Our objective is to maintain a growth trajectory for the entire company by constructing a balanced business portfolio while effectively utilizing the management resources that we have cultivated to the present day.

Following our credo and working together as one company, our employees maintain a professional awareness as we strive to provide customers with satisfying products and services.

## 役員

代表取締役会長	川口 久美雄
常務取締役	吉田 明伸
常務取締役	大前 勝二
取締役	内山 好申
取締役	田上 彰
監査役(非常勤)	才木 正之
執行役員	森下 圭子

Chairman	Kawaguchi Kumio
Executive Directors	Yoshida Akinobu
	Ohmae Shoji
Directors	Uchiyama Yoshinobu
	Tagami Akira
Auditor	Saiki Masayuki
Executive Officer	Morishita Keiko



# 因幡電機の信条

## Our Credo

1

### 製品、サービスを通じて社会に貢献する。

因幡電機の社員は、製品の品質を最高に維持し、コストの低減に努め顧客の要求には迅速正確に応えなければならない。

We will contribute to society through our products and services. The employees of Inaba Electric must quickly and accurately respond to the requests of customers to maintain the highest product quality and strive to reduce costs.

2

### 技術、製品、経営、市場の創造に努める。

因幡電機の社員は、斬新な企画と研究開発を続け、失敗を恐れることなく、新しい分野の探求を遂行しなければならない。

We will strive to create technology, products, business and markets. The employees of Inaba Electric must strive for original planning and R&D without being afraid of mistakes in order to explore new fields.

3

### 全社員が、こぞって経営に参加する。

因幡電機の社員は、常に相互の信頼を深めて経営に参加し、社会に貢献した結果として得られた利潤は、公正に配分されなければならない。

We will participate together in the business. The employees of Inaba Electric must participate in the business to continually deepen trust between one another, and the profits obtained through contributions to society must be distributed fairly.

4

### 良き社会人の集団としてその繁栄を誓う。

因幡電機の社員は、社会人としての自覚を高め、正当な租税負担、適切な準備金の計上、公正な株式配当に常に留意して、会社の永遠の発展を誓う。

We vow prosperity as a group of good members of society. The employees of Inaba Electric vow to continually evolve the company by increasing their awareness as members of society and always keeping in mind fair tax burdens and fair dividends with appropriate reserves.



## 会社概要 Outline

社 名 株式会社 因幡電機製作所

本 社 所 在 地 〒550-0012  
大阪市西区立売堀3-1-1  
大阪トヨペットビル7F  
TEL (06)6532-2301  
FAX (06)6532-2307

創 立 1962年5月10日

従 業 員 数 263名(2024年9月30日現在)

資 本 金 13,000万円

決 算 期 9月

会 社 の 目 的 1.電機器具の製造及び販売  
2.照明器・信号機・表示器等を設置する  
ための鉄鋼構造物の設計・製造並びに  
これらの据付工事及び保守業務の受託  
3.電気工事業  
4.上記各号に附帯する一切の業務

所 属 団 体 大阪商工会議所  
東京商工会議所  
大阪府工業協会  
日本照明工業会  
照明学会  
日本配電制御システム工業会  
電気設備学会

### Company name

Inaba Electric Work Co., Ltd.

### Head office

Osaka Toyopet building 7F, 3-1-1  
Itachibori, Nishi-ku, Osaka, Japan  
Tel. 06(6532)2301 Fax. 06(6532)2307

### Establishment

May 1962

### Employees

263 persons (2024.9.30)

### Capital stock

130 milion yen

### Accounting period

September

### Company activities

- 1.Manufacturing and sales of electrical fixtures
- 2.Design and manufacture of iron and steel structures for the installation of lighting fixtures, signaling devices, display devices, etc. as well as contracts for the installation and maintenance work for such structures
- 3.Electrical construction work
- 4.All work related to the above activities

### Affiliated groups

The Osaka Chamber of Commerce and Industry  
The Tokyo Chamber of Commerce and Industry  
Osaka Prefectural Manufacturing and Industrial Association  
Japan Lighting Manufacturers Association  
The Illuminating Engineering Institute of Japan  
Japan Switchboard and control system Industries Association  
The Institute of Electrical Installation Engineers of Japan



# 観観音扉 150mmのスペースで扉が開く!

EPSへの盤設置は場所が狭いため場合によっては、扉なし、あるいは着脱式などの特別仕様で対応しなくてはなりません。そんな時、観観音扉で対応することで、いつも通りの施工ができます。

## Kan-Kannon Doors Doors can open in a tight space of just 150 mm!

EPS enclosures often need to be placed in tight spaces, so this double-door option means there is no need for special specifications, such as no door or a removable door. Just use a Kan-Kannon door enclosure for installation as usual.



## 速結アース端子

(単線接続可能な差し込みタイプ)

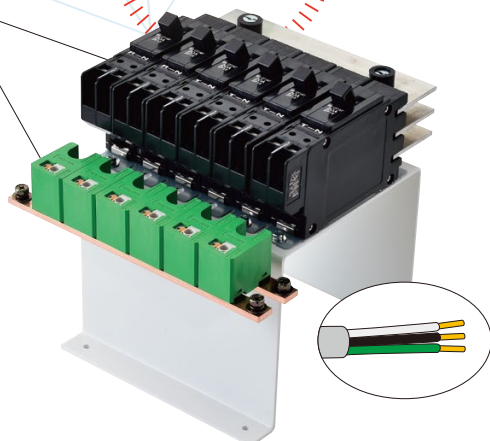
Quick Connection of Ground Terminals  
(Plug-in type with single wire connections)

ブレーカ 速結端子

速結アース端子

ED、ED-ELCBどちらの場合でも差し込みは1つなので間違えることはありません。単線(Φ1.6~Φ2.0)に適合。差し込み長さは11mm。ブレーカと同じ25mm幅なので回路の特定が容易です。

For ED and ED-ELCB, the single plug-in port eliminates misconnections. Suitable for single cables (1.6~2.0 mm dia.). Plug-in length is 11 mm. The width is identical to that of breakers (25 mm) for ease of circuit identification.



省施工を  
速結端子で実現

## ちょいらくアースビス端子

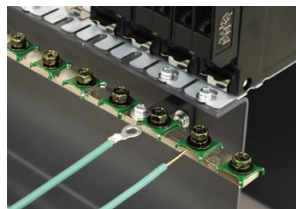
(単線接続可能なネジ締めタイプ)

CHOIRAKU Ground Screw Terminals  
(Screw-tightening type with single-wire connection)



ちょいらくアースビスは、単線(Φ1.6~Φ2.6)をそのままネジ締めできます。ビスに巻きつける作業が不要です。差し込み長さは16mm。

The simple ground screws are designed to secure a single wire (1.6~2.6 mm dia.). There is no need to wrap the wire around the screw. The plug-in length is 16 mm.







# 高耐食盤

筐体の長寿命化と環境負荷軽減・  
持続可能な社会の創造

## 屋外仕様なのに美しい外観

塗装を施す為、溶融亜鉛めっき肌にくらべ凹凸が無く綺麗な外観に仕上がります。

**Attractive appearance is suitable for exterior installations.**

Compared to a typical hot-dipped galvanized surface, this painted panel presents an attractively smooth appearance.

## 傷に強いサビを抑制

塗装、高耐食めっきの2層で保護される為、傷に強く傷からの錆の発生を抑制します。

**Scratch-resistant surface minimizes the formation of rust.**

Protected by two layers of paint and a highly corrosion-resistant plating, this scratch-resistant surface resists the type of damage that would typically contribute to the formation of rust.

## 日本製鉄製高耐食めっき鋼板 (ZEXEED®)を使用

ZEXEEDは、優れた耐食性を持つ金属材料です。

ステンレス鋼などと比較して、より経済的な価格でありながら、優れた耐食性を発揮します。(溶融亜鉛めっきの10倍、一般的な亜鉛めっき鋼板(ZAM®)の約2倍)塩害、湿度の影響を極小化し、長期にわたって高い耐食性を維持することができます。

\*「ZEXEED」および「ZAM」は、日本製鉄株式会社の登録商標です。

**Features ZEXEED®, a highly corrosion-resistant plated steel product from Nippon Steel Corporation.** ZEXEED is a metal that offers excellent corrosion resistance. It is more economical than stainless steel and provides excellent resistance to rust — 10 times that of hot-dip galvanized plating and about twice that of ZAM® general-purpose zinc-plated steel sheet. It resists the damaging effects of salt and humidity and maintains its high resistance to corrosion for years.\*ZEXEED and ZAM are registered trademarks of Nippon Steel Corporation.

## 複合サイクル試験※(中性塩水噴霧複合サイクル試験)

高耐食盤は、めっき層の腐食速度が遅く、めっき層上に保護皮膜のバリア効果が持続するため、優れた耐食性を有しています。

**Combined Cycle Testing\* (Neutral Salt Spray Combined Cycle Testing)**

These highly corrosion-resistant panels demonstrate excellent resistance to rust because corrosion of the plating layer occurs very slowly and the protective film on the plating layer maintains its barrier effect, ensuring a long service life.

	初期 Initial stage	20サイクル 20 cycles	40サイクル 40 cycles	60サイクル 60 cycles
高耐食盤 Highly corrosion-resistant panel				
溶融亜鉛めっき Hot-dip galvanizing				
ボンデ鋼板 Bonded steel panel				

※複合サイクル試験は、塩水噴霧、乾燥、潤湿を繰り返す試験です。

\*Combined cycle testing involves repeatedly subjecting the test material to cyclic exposure to salt spray, drying, moisture, and humidity.





## 高効率LED道路灯

# LEDIX WAY

「LED道路・トンネル照明導入ガイドライン（案）」  
（平成27年度 国土交通省改訂公表）に対応可能

「LEDIX WAY」（レディックスウェイ）は「省エネ・低コスト」「簡単施工」「維持管理の削減」を通じて、道路照明に新たな提案をいたします。高速自動車国道をはじめ、一般国道の連続照明、交差点照明の道路灯や歩道灯をラインアップすることですべての道路区分に対応できるようにいたしました。

Conformable to LED Street and Tunnel Lighting Adoption Guidelines (Draft) issued in March 2015 from MLIT Japan  
Inaba presents the new street lighting line-up, LEDIX WAY, which is designed to use LED lights for street lighting to increase energy saving performance, lower costs, make installation easier and reduce maintenance expenses. The series has large range of products from Expressway and national highway lighting to intersection and sidewalk

## 登録・受賞

- 大阪府第1回～第6回LED道路照明灯の認定制度
- 2009電設工業展製品コンクール：環境大臣賞
- 平成21年 照明学会照明普及賞
- 平成23年 照明学会照明普及賞
- JECA FAIR 2018 製品コンクール：大阪府知事賞
- 国土交通省【新たな道路照明に関する技術公募（令和2年度）】：『有望な技術』
- NETIS：登録番号KK-210025-A  
（LED広スパン道路照明（LW-35）シリーズ）



# LED街路灯で安心・安全なまちづくりを提案します。

We provide LED street lighting that contributes to safer, more secure communities



高効率LED街路灯

## LEDIX

安心して暮らせる街のあかり

LED屋外照明シリーズ「LEDIX」(レディックス)は、ランドスケープや建物との調和を重視したシンプルなデザインと、長年培った製造技術をもとに、照明器具とポールを自社で設計・開発・製造を行い、小ロットや特注製品など様々なニーズに迅速・柔軟に対応できる体制を整え、いつでも安心して使い続けていただける品質の製品をご提供しています。

Lighting for Safe and Sound Life

The LEDIX outdoor LED lighting series features simple designs to harmonize well with varied townscapes and architecture. Drawing upon decades of experience, we design, develop, and manufacture both lighting fixtures and poles, and have the agility to accommodate custom requests, small-lot production, and a wide range of other needs. We respond with speed while guaranteeing high quality that people can rely on.





さまざまな表情をあかりに求め、  
人々の快適さとやすらぎに貢献しています。

We devise new visual approaches to lighting  
that contribute to greater comfort and convenience.



ハイブリッドソーラー街路灯

風あかり

太陽光と風力の2つの力で充電！  
環境に優しい街路灯です。

人々は化石燃料を消費することで、豊かで便利な文化生活を創造してきました。しかし、その代償が自然環境の破壊による地球の温暖化。

私達は地球のエネルギー資源がなくなる前に、クリーンな自然エネルギーを活用する暮らし方を提案します。

Environmentally-friendly streetlights charge in 2 ways: By sunlight and by wind power!

Humankind has created a rich, convenient, cultured society through the consumption of fossil fuels.

However, the price for this has been the destruction of natural environments and the onset of global warming.

We offer a lifestyle that utilizes clean, natural energy before the earth's energy resources have been exhausted.





## LEDシリンダーライト

## Rabbinet

LEDシリンダーライトは保護等級IP-65の優れた防水性能を有すると共に、ポリカパイプを採用することで高い衝撃性能を実現しています。さらにランプ破損時の飛散を防止し、取付方向を変更することで必要な方向に光を向けることが可能です。

With an enclosure rating of IP-65, these LED cylinder lamps feature excellent waterproofing, while the polycarbonate pipe construction provides high impact resistance, preventing scattering of glass shards should the lamp break. What's more, the light can easily be beamed in the desired direction simply by changing the mounting orientation.

省エネ

長寿命

40000時間

耐雷サージ

15kV  
(コモンモード)

1.切る

Re:  
newal

2.差し込む



3.固める

## 照明用ポール

## POLE

## 組立式リニューアルポール

Contributes to labor saving in pole renewal work.

組立式リニューアルポールは、従来のポールの建て替え工事における工程数、時間を大幅に短縮することが可能です。また、ポール自体上管と下管の分割式構造を採用。そのため、軽トラックでも運搬することが可能で、大型トラックなどが入れない施工場所への運搬も容易となっています。

The assembled renewal pole can significantly reduce the number of processes and time required for conventional pole reconstruction work. In addition, the pole itself adopts a split-type structure consisting of an upper and lower pipe. Therefore, the pole can be transported with a light truck, and can be easily transported to construction sites where large trucks cannot enter.





## 沿革 History

1938	4月 April	堺市において因幡弥太郎の個人企業として特殊電動機、発電器、開閉機等の製造工場として創業。 Yataro Inaba started a private manufacturing shop in Sakai, south of Osaka, specializing in motors, generators and switches.
1957	5月 May	イナバ照明(資本金300万円)を設立、東大阪市高井田において、主として照明器具を製造する。 Inaba Lighting Co., Ltd. is established in Takaida, Higashiosaka City, with 3 million yen in capital, primarily as a manufacturer of lighting fixtures.
1959	11月 November	配電盤需要に伴い、因幡パネル製作所(資本金300万円)を同敷地内に設立。 As the demand for distribution boards increased, Inaba Panel Manufacturing Co., Ltd. with working capital of 3 million yen, was established in the same location.
1962	5月 May	イナバ照明と因幡パネル製作所を合併し、電機(現配電)・照明2事業部による因幡電機製作所(資本金1,200万円)を創立。 Established Inaba Electric Works Co., Ltd. (Capitalization: 12 million yen.) with 2 divisions: Electrical Equipment (current Electrical Distribution) and Lighting.
1966	8月 August	電機事業部工場として大阪市城東区に城東工場新築、営業部門を大阪市東成区に移設。 Joto Works built an electric machine manufacturing factory in Osaka. The sales department moved to Joto, Osaka as well.
1968	1月 January	事業拡大に伴い、城東工場を大阪府羽曳野市に電機事業部工場として新設移転。 Joto Works moved to Habikino City near Osaka to better expand the business.
	6月 June	本新高井田工場を照明器具専門工場として改築。 The Takaida Works Main Office was remodeled as a factory exclusively for manufacturing lighting fixtures.
1970	5月 May	羽曳野工場を配電盤製造一貫工場として増設完成。 Habikino Plant expanded as a through-process factory of distribution boards.
	7月 July	営業所を大阪市西区に移転。 Sales department moved to Nishi-ku, Osaka.
1971	5月 May	照明用テーパースタイル製造のため、川鉄鋼管株式会社との間に技術提携を行い、生産を開始した。 Inaba begins production of tapered lighting poles after engaging in a technical collaboration with Kawatetsu Kokan.
	7月 July	授權資本金を4,800万円に増額。 Authorized capital increased to 48 million yen.
1973	9月 September	大阪府柏原市にテーパースタイル専用工場を新築移転。 Takaida Works remodeled as an exclusive lighting factory.
1974	6月 June	東京事業所を開設し、東京地区の配電盤製造部門として東京都東村山市に東京工場を新築。 Opened the Tokyo Division. Tokyo Works was built in Higashi Murayama as a manufacturing department of distribution boards to the Tokyo district.
1975	8月 August	資本金を3,600万円に増資。 Capital increased to 36 million yen.
1976	9月 September	資本金を4,800万円に増資。 Capital increased to 48 million yen.
1977	5月 May	アメリカMcGraw EDISON社と技術及び販売提携を締結。 Contracted technical and sales agreement with McGraw Edison Co. of the United States to start business of decorative lighting and SPI lighting.
1978	6月 June	柏原市の大阪中小企業団地に中小企業高度化事業の、照明器具一貫工場、円明工場を開設。 The Enmyo Plant is constructed as an integrated factory producing lighting fixtures in the Osaka SME Complex in Kashiwara.
1981	8月 August	関東地区首都圏における照明営業拡大のため東京営業所を開設。 Opened Office to expand the lighting sales in the Kanto area.
1982	6月 June	自動販売機の開発製造のため機器事業部を新設。 Started a new division for the development and manufacture of vending machines.
	7月 July	授權資本金を1億9,200万円に増額。 Authorized capital increased to 192 million yen.
1992	10月 October	照明柱事業拡大に対応のため、奈良市に奈良工場を新設。 Opened lighting pole manufacturing factory in Nara.
1993	9月 September	東日本地区の配電盤・制御盤の事業拡大に対応のため、群馬県高崎市に群馬工場を新設。 Built Gunma Plant in Yoshiicho, Gunma to expand business of distribution boards and control panels in the eastern district of Japan.
		羽曳野工場の生産合理化のため、工場棟・管理棟を増築完成。 Habikino Plant refreshed to rationalize production.
1994	8月 August	資本金を9,700万円に増資。 Capital increased to 97 million yen.
1996	7月 July	授權資本金を3億8,800万円に増額。 Authorized capital increased to 388 million yen.
1997	9月 September	大阪中小企業投資育成株式会社より資本参加を受け、資本金を1億3,000万円に増資。 Capital increased to 130 million yen through receiving investment from the Osaka Small and Medium Business Investment Consultation Company.
1999	12月 December	円明工場(照明事業部) ISO9001認証取得。 Enmyo Plant (Lighting Division) registered ISO9001. International Certificate.
2000	1月 January	羽曳野工場(電機事業部) ISO9001認証取得。 Habikino Plant (Electric Machine Division) registered ISO9001. International Certificate.
2002	3月 March	群馬工場(東日本グループ) ISO9001認証取得。 Gunma Plant (East Japan Group) registered ISO9001. International Certificate.
2012	2月 February	羽曳野工場に照明実験棟新設。 Opened the Lighting Laboratory in Habikino Plant.
	7月 July	塗装専用工場として奈良第二工場を新設。 Opened Nara No.2 Plant as a coating factory.
2013	11月 November	群馬工場に板金工場を新設。 Opened a metal shop in Gunma Plant.
2017	3月 March	群馬工場に塗装工場を新設。 Opened a painting shop in Gunma Plant.
2019	9月 September	北海道地区における照明営業拡大のため札幌営業所を開設。 Opened an office in Sapporo to expand sales of lighting products in Hokkaido.
2020	3月 March	株式会社日満を近江産業株式会社より事業譲受。 Acquired Nichiman Corporation from Ohmisangyo Co., Ltd.
2022	12月 December	ISO9001 全社を統括して認証取得。 Obtained ISO9001 certification for the entire company.
		株式会社高松塗装を事業承継。 Took over business from Takamatsutoso Corporation.



## 研究開発 Research & Development

因幡電機製作所は、絶えず最新技術の開発に取り組んでおります。  
Inaba Electric Work Co., Ltd. is always working on developing leading edge technologies.



配光測定装置(照明実験棟)  
Light distribution measuring system (Lighting test wing)



曲げ・ねじり疲労試験装置  
Bending/Twisting fatigue tester



カーボンファイバー対応3Dプリンター  
Carbon fiber 3D printer



大阪 御堂筋 (1958年設置)



大阪 御堂筋 (1958年設置)



大阪 御堂筋 (1958年設置)



あやめ池遊園地 (1958年設置)



木津川大橋 (1965年設置)



木津川大橋 (1965年設置)

## ISO取得 ISO-Registered

品質マネジメントシステム **ISO9001**

登録機関：電気安全環境研究所 (JET)  
認証番号：JET-0256

ISO9001 Quality Management System

Registered by the Japan Electrical Safety & Environment Technology Laboratories (JET)

## 受賞歴 Awards

- 2002.7 2002電設工業展 大阪府知事賞「サボニウス型ハイブリッドシステム」
- 2004.6 平成16年度「おおさか環境賞」奨励賞
- 2004.7 2004電設工業展 中小企業庁長官賞「壁面風車エコカーテン」
- 2006.6 2006電設工業展 大阪市長賞「LED防災・防犯灯EMERGE」
- 2008.6 2008電設工業展 中小企業庁長官賞「LED道路灯 LEDIX WAY」
- 2009.7 2009電設工業展 環境大臣賞「劣化診断機能付LED道路灯 LEDIX WAYシリーズ」
- 2010.7 2010電設工業展 環境大臣賞「高効率LED防犯灯 LEDIX ACERAシリーズ」
- 2018.7 2018電設工業展 大阪府知事賞「電線地中化に対応した低位置道路照明LW-14シリーズ」

- 2002.7 JECA FAIR 2002: Governor of Osaka Award for Savonius Type Hybrid System
- 2004.6 2004: Encouragement Award of the Osaka Environmental Awards
- 2004.7 JECA FAIR 2004: Small and Medium-size Enterprises Agency Commissioner's Award for Wall Windmill Eco-Curtain
- 2006.6 JECA FAIR 2006: Mayor of Osaka Prize for Emerge LED Emergency and Security Lighting
- 2008.6 JECA FAIR 2008: Small and Medium-size Enterprises Agency Commissioner's Award for Ledix Way LED Street Lighting
- 2009.7 JECA FAIR 2009: Minister of the Environment Award for Ledix Way LED Street Lighting Series with Failure Diagnostics
- 2010.7 JECA FAIR 2010: Minister of the Environment Award for High Efficiency Ledix Acera Series LED Security Lighting
- 2018.7 JECA FAIR 2018: Governor of Osaka Award for LW-14 Series Low-elevation Street Lighting Suitable for Locations with Underground Wiring



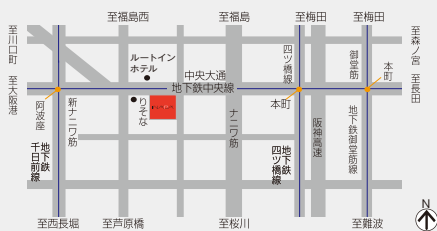


## 事業所案内 Location

### 本社 Head Office

〒550-0012  
大阪市西区立売堀3-1-1 (大阪トヨペットビル7F)  
Osaka Toyopet building 7F, 3-1-1 Itachibori,  
Nishi-ku, Osaka City 550-0012

TEL: 06-6532-2301 (代表)  
FAX: 06-6532-2307



### 東京事業所 Tokyo Office

〒101-0047  
東京都千代田区内神田2-12-6 (内神田OSビル2F)  
Uchikanda OS building 2F, 2-12-6 Uchikanda, Chiyoda-ku,  
Tokyo 101-0047

<b>配電事業部</b> Electric Division TEL : 03-5298-3555 FAX : 03-5298-3884	<b>照明事業部</b> Lighting Division TEL : 03-5298-3660 FAX : 03-5298-3885
---	---



### 円明工場 Enmyo Plant

〒582-0027  
大阪府柏原市円明町1000-99  
1000-99 Enmyo-cho, Kashiwara City, Osaka 582-0027  
敷地 : 1,330m<sup>2</sup> 建物 : 1,283m<sup>2</sup>

TEL : 072-957-0661  
FAX : 072-957-0665



### 羽曳野工場 Habikino Plant

〒583-0861 大阪府羽曳野市西浦976  
976 Nishiura, Habikino City, Osaka 583-0861  
敷地 : 4,111m<sup>2</sup> 建物 : 4,093m<sup>2</sup>

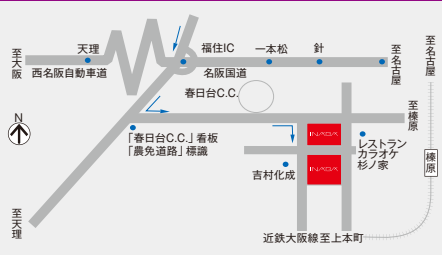
<b>配電事業部</b> Electric Division TEL : 072-957-3541 FAX : 072-957-3547	<b>照明事業部</b> Lighting Division TEL : 072-957-0661 FAX : 072-957-0665
---	---



### 奈良工場 Nara Plant

〒632-0245  
奈良市蘭生町1991-4  
1991-4 Iu-cho, Nara City 632-0245  
敷地 : 12,921m<sup>2</sup> 建物 : 3,350m<sup>2</sup>

TEL : 0743-82-2281  
FAX : 0743-82-2283





## 札幌営業所 Sapporo Office

〒060-0062 北海道札幌市中央区南二条西13-319  
(南大通ビル二条館3F)

Minamiodori building Nijokan 3F, 13-319 Minami-2-jo nishi,  
Chuo-ku, Sapporo City, Hokkaido, 060-0062

TEL : 011-213-1205

FAX : 011-213-1206



## 群馬工場 Gunma Plant

〒370-2137 群馬県高崎市吉井町坂口109  
109 Sakaguchi, Yoshii-cho, Takasaki City, Gunma 370-2137  
敷地 : 33,000m<sup>2</sup> 建物 : 5,475m<sup>2</sup>

### 配電事業部

Electric Division

TEL : 027-388-2701

FAX : 027-388-2708

### 照明事業部

Lighting Division

TEL : 027-388-2703

FAX : 027-388-2709



羽曳野工場 Habikino Plant



奈良工場 Nara Plant



群馬工場 Gunma Plant





INABA  
株式会社 因幡電機製作所  
<https://www.inaba.com>